



soupapes  
réducteurs pression

# Soupapes de sûreté

Soupapes de sûreté ARMAK	40
Soupapes de sûreté NGI	42



Certificat CE PED 97-23 Armak	Certificat ISO 9001 Armak	Certificat VERITAS	Certificat tarage NGI
Certificat ISO 9001	Certificat CE 0044 cat. IV	Certificat ATEX	Certificat ASME UV

**TARAGE, PLOMBAGE ET DOSSIER CONSTRUCTEUR INCLUANT LA FICHE TECHNIQUE, LA NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN, ET LE CERTIFICAT DE TARAGE CONFORME À L'ARRÊTÉ DU 4/12/98 : code 999400 : 14,00 € NET/SOUPAPE.**  
Certificat épreuve et matière sur demande à la commande : P.U. 45,00 € net.

Rédédition de certificat de tarage égaré : - Envoi distinct du certificat :



## 6301 Soupape à brides en fonte grise PN 16

Type "haute levée" - Corps en fonte EN-GJL-250 PN 16 - Capot fermé en fonte - Bouchon étanche. Levier d'essai - Mécanisme interne en acier inoxydable - Siège durci et clapet poli miroir. Raccordements à brides entrée PN 16 / sortie PN 10/16 - TS mini : 10 °C - TS maxi : 200 °C. Homologations TÜV SV 96.894 et VERITAS (utilisation marine et offshore).  
Fiche technique : FT 2501 avec débits en air, eau et vapeur - Tarage mini : 0,5 bar. Préciser la pression de tarage à la commande.



DN entrée	DN sortie	Tarage maxi (bar)	Code
20	32	16	250120
25	40	16	250125
32	50	16	250132
40	65	16	250140
50	80	16	250150
65	100	16	250165
80	125	16	250180
100	150	16	250190
125	200	12,5	250191
150	250	10	250192

Nous  
consulter

## 6301 S Soupape à brides en fonte GS PN 40

**NOUVEAU**

Type "haute levée" - Corps en fonte GS EN-GJS-400-18 - Capot fermé en fonte GS. Bouchon étanche - Levier d'essai - Mécanisme interne en acier inoxydable. Siège durci et clapet poli miroir - Raccordements à brides entrée PN 40 / sortie PN 10/16 - TS mini : 10 °C - TS maxi : + 350 °C - Homologations TÜV SV 96.894.  
Fiche technique : FT 2502 avec débits en air, eau et vapeur.  
Tarage mini : 0,5 bar - Préciser la pression de tarage à la commande.



DN entrée	DN sortie	Tarage maxi (bar)	Code
20	32	40	250220
25	40	40	250225
32	50	40	250232
40	65	32	250240
50	80	32	250250
65	100	32	250265
80	125	25	250280
100	150	20	250100

Livraison  
1<sup>er</sup> trimestre 2010,  
nous consulter.

## 6302 Soupape à brides en acier PN 40

Caractéristiques idem 2501 sauf :  
Corps en acier carbone 1.0619 PN 40 - Capot fermé (6302) ou ouvert (6102) en fonte GS. Raccordements à brides entrée PN 40 / sortie PN 10/16 - TS mini : - 10 °C. TS maxi : 300 °C (6302) et 425 °C (6102) - Homologations TÜV SV 96.894 et VERITAS (utilisation marine et offshore) - Fiche technique : FT 2505 avec débits en air, eau et vapeur. Tarage mini : 0,5 bar - Préciser la pression de tarage à la commande.



DN entrée	DN sortie	Tarage maxi (bar)	Code capot fermé	Code capot ouvert
20	32	40	250520	250820
25	40	40	250525	250825
32	50	40	250532	250832
40	65	32	250540	250840
50	80	32	250550	250850
65	100	32	250565	250865
80	125	25	250580	250880
100	150	20	250590	250890
125	200	12,5	250591	250891
150	250	10	250592	250892

Nous  
consulter



Ne prenez  
Choisissez la  
reconnue pour  
et pour la qualité

modèles sur délai

**TARAGE, PLOMBAGE ET DOSSIER CONSTRUCTEUR INCLUANT LA FICHE TECHNIQUE, LA NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN, ET LE CERTIFICAT DE TARAGE CONFORME À L'ARRÊTÉ DU 4/12/98 : code 999400 : 14,00 € NET/SOUPAPE.**  
Certificat éprouve et matière sur demande : P.U. 45,00 € net.

Rédition de certificat de tarage égaré :

- Envoi distinct du certificat :

## 6302 CrNi Soupape à brides en inox PN 40



Caractéristiques idem 2501 sauf :  
Corps en acier inoxydable 1.4308 PN 40 - Capot fermé en acier inoxydable 316.  
Raccordements à brides entrée PN 40 / sortie PN 10/16.  
TS mini : - 196 °C - TS maxi : 300 °C.  
Homologations TÜV SV 96.894 et VERITAS (utilisation marine et offshore).  
Préciser la pression de tarage à la commande.

DN entrée	DN sortie	Tarage maxi (bar)	Code
20	32	40	251020
25	40	40	251025
32	50	40	251032
40	65	32	251040
50	80	32	251050
65	100	32	251065
80	125	25	251080
100	150	20	251090

## 6303 Soupape à brides en acier PN 63



Corps acier carbone 1.0619 PN 63 - Capot ouvert ou fermé en acier.  
Raccordements à brides entrée PN 25-40-63 / sortie PN 10-16-25-40.  
TS mini : - 10 °C - TS maxi : 300 °C (capot fermé) ou 450 °C (capot ouvert).  
Fiche technique : FT 2520.

DN entrée	DN sortie	Tarage maxi (bar)	Code capot ouvert	Code capot fermé
40	65	50	252040	253340
50	80	50	252050	253350
65	100	50	252065	253365
80	125	40	252080	253380
100	150	32	252090	253390
125	200	25	252091	253391
150	250	16	252092	253392
200	300	10	252093	253393
300	400	7	252094	253394
400	500	4,5	252095	253395

## 6304 Soupape à brides en acier PN 100



Corps acier carbone 1.0619 PN 100 - Capot ouvert ou fermé en acier.  
Raccordements à brides entrée PN 100 / sortie PN 25 - 40.  
TS mini : - 10 °C - TS maxi : 300 °C (capot fermé) ou 450 °C (capot ouvert).  
Fiche technique : FT 2530.

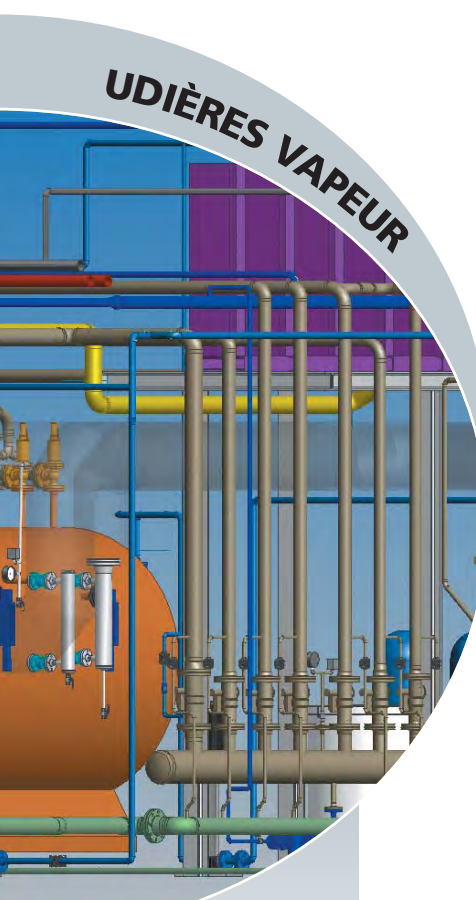
DN entrée	DN sortie	Tarage maxi (bar)	Code capot ouvert	Code capot fermé
25	40	95	253025	253725
32	50	95	253032	253732
40	65	95	253040	253740
50	80	95	253050	253750
65	100	95	253065	253765
80	125	78	253080	253780
100	150	62	253090	253790

modèles sur délai

Autres modèles sur demande

Soupapes basse pression, soupapes avec orifice de purge, soupapes avec usinage des brides, soupapes à échappement progressif, soupapes à clapet souple.

UDIÈRES VAPEUR



pas de risques !  
soupape ARMAK  
sa stabilité  
de son étanchéité !

**DOSSIER CONSTRUCTEUR INCLUANT LA FICHE TECHNIQUE, LA NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN, ET LE CERTIFICAT DE TARAGE CONFORME À L'ARRÊTÉ DU 4/12/98 : code 999420 : 5,00 € NET/SOUPAPE.**

Rédition de certificat de tarage égaré :

- Envoi distinct du certificat :

**AVEC MOLETTE D'ESSAI CONFORMÉMENT À L'ARRÊTÉ DU 4/12/98**

## 2800® Soupape laiton à échappement libre pour air comprimé

Construction selon AD-Merkblatt A2, Vd TÜV-Merkblatt 100 et ISO 4126-1.  
Corps laiton CW 614N - Portée NBR : TS - 10 °C / + 100 °C, autres sur demande.  
Raccordement entrée fileté G mâle (ISO 228) - Molette d'essai.  
Homologation selon 97/23 CE 0035 (et ASME VIII div. 1 sur demande).  
Tarages standards de 0,5 à 12 bar (tous les 0,5 bar) - Autres tarages sur délai.  
Fiches techniques : **FT 28001** (type D) et **FT 28004** (type F).



DN entrée	Référence	Tarage mini (bar)	Tarage maxi (bar)	Code 2800 NBR	Délai		
					jusqu'à 12 bar	de 12,5 à 20 bar	de 20,5 à maxi
1/4"	D 7	0,3	40	28000			
3/8"	D 10	0,3	40	28001			
1/2"	D 10	0,3	40	28002	Sur stock tous les 0,5 bar	Nous consulter	Nous consulter
3/4"	D 14	0,3	30	28003			
1"	F 18	0,3	21	28004			
1" 1/4	F 25	0,3	30	28005			
1" 1/2	F 32	0,3	12,2	28006			
2"	F 40	0,3	30	28007			

## 281X Soupape inox à échappement libre

Construction selon AD-Merkblatt A2, Vd TÜV-Merkblatt 100 et ISO 4126-1.  
Corps acier inox forgé 1.4401  
**2812 - portée NBR** : TS : - 10 °C / + 100 °C.  
**2813 - portée FPM** : TS : - 20 °C / + 160 °C.  
**2815 - portée PTFE** : TS : - 100 °C / + 180 °C.  
Raccordement entrée fileté G mâle - Molette d'essai.  
Homologation selon 97/23 CE 0035 (et ASME VIII div. 1 sur demande).  
Tarages standards de 0,5 à 12 bar (tous les 0,5 bar).  
Fiches techniques : **FT 28001** (type D) et **FT 28004** (type F).



DN entrée	Référence	Tarage mini (bar)	Tarage maxi (bar)	Code 281.
3/8"	D 10	0,3	40	Préciser la portée
1/2"	D 10	0,3	40	
3/4"	D 14	0,3	30	
1"	B 20	0,3	30	
1" 1/4	F 25	0,3	30	
1" 1/2	F 32	0,3	12,2	
2"	F 40	0,3	30	

jusqu'à  
12 bar

Exemple de codification :

Exemple de codification :				
2	8	0	0	2 1 0 5
Type de la soupape		Ø	Tarage	
2800	0 = 1/4"	10,5 bar		
2812	1 = 3/8"			
2871	2 = 1/2"			
...	3 = 3/4"			
	4 = 1"			
	5 = 1" 1/4			
	6 = 1" 1/2			
	7 = 2"			

## 2806 Soupape HP laiton à échappement libre

Construction selon AD-Merkblatt A2, Vd TÜV-Merkblatt 100 et ISO 4126-1.  
Corps laiton CW 614N - Portée NBR - 10 °C / + 100 °C.  
Raccordement entrée fileté G mâle - Sans dispositif d'essai.  
Homologation selon 97/23 CE 0035 (et ASME VIII div. 1 sur demande).  
Tarage de 0,3 à 100 bar.  
Fiche technique : **FT 2806**.



DN entrée	Référence	Tarage mini (bar)	Tarage maxi (bar)	Code 2806 NBR
3/8"	E 10	0,3	100	28061
1/2"	E 10	0,3	100	28062
3/4"	E 10	0,3	100	28063
1"	E 14	0,3	100	28064

Plusieurs tarages courants  
disponibles sur stock.

Version inox  
nous consulter



Robinet de Jumelage 1/2" G  
pour soupapes laiton D10 et G10

Code	Prix € H.T.
983300	75,00

modèles sur délai

**DOSSIER CONSTRUCTEUR INCLUANT LA FICHE TECHNIQUE, LA NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN, ET LE CERTIFICAT DE TARAGE CONFORME À L'ARRÊTÉ DU 4/12/98 : code 999420 : 5,00 € NET/SOUPAPE.**

Rédition de certificat de tarage égaré :

- Envoi distinct du certificat :



## 2871 Soupape laiton à échappement canalisé

Construction selon AD-Merkblatt A2, Vd TÜV-Merkblatt 100 et ISO 4126-1.

Corps laiton CW 614N.

Portée FPM : TS : - 20 °C / + 160 °C, autres sur demande.

Raccordements entrée et sortie filetés G mâle (ISO 228)

(sauf D10 C sortie en plus taraudée 1/2" gaz femelle). - Molette d'essai.

Homologation selon 97/23 CE 0035.

Tarages standards de 0,5 à 12 bar (tous les 0,5 bar).

Fiches techniques : FT 28701 (type D/C) et FT 28703 (type G).

prix  
jusqu'à  
12 bar

**ATTENTION**  
Soupapes de décharge :  
voir page 46.



DN entrée	DN sortie	Référence	Tarage mini (bar)	Tarage maxi (bar)	Code 2871 FPM
3/8"	3/4"	D 10/C	0,5	60	28711
1/2"	3/4"	D 10/C	0,5	60	28712
3/4"	1"	G 14	0,5	60	28713
1"	1"	G 14	0,5	60	28714
1" 1/4	1" 1/4	G 20	0,5	60	28715
1" 1/2	1" 1/2	G 25	0,5	40	28716
2"	1" 1/2	G 32	0,5	12	28717

Sur stock tous les 0,5 bar  
jusqu'à 12 bar.  
Autres tarages : nous consulter  
pour le prix et le délai.

Exécution "gaz"  
(capot étanche sans molette d'essai) :  
nous consulter.

## 288X Soupape inox à échappement canalisé

Construction selon AD-Merkblatt A2, Vd TÜV-Merkblatt 100 et ISO 4126-1.

Corps acier inox forgé 1.4401

2883 - Portée FPM + PTFE : - 20 °C / + 190 °C.

2885 - Portée PTFE : - 100 °C / + 200 °C.

2888 - Portée KALREZ® : - 20 °C / + 275 °C.

2887 - Portée métal : - 195 °C / + 450 °C.

Raccordements entrée et sortie filetés G mâle

(sauf D10 C sortie en plus taraudée 1/2" femelle G).

Molette d'essai - Homologation selon 97/23 CE 0035.

Tarages standards de 0,5 à 12 bar (tous les 0,5 bar) - Finitions externes : Ra 0,4.

Fiches techniques : FT 28701 (type D10 C) et FT 28703 (type G).

prix jusqu'à 12 bar

Autres tarages : nous consulter  
pour le prix et le délai

Options :  
(exécution gaz, dégraissage)  
nous consulter.



DN entrée	DN sortie	Référence	Tarage mini (bar)	Tarage maxi (bar)	2883	2885	2888	2887
3/8"	3/4"	D 10/C	0,5	40				
1/2"	3/4"	D 10/C	0,5	40				
3/4"	1"	G 10	0,5	25				
1"	1"	G 14	0,5	40				
1" 1/4	1" 1/4	G 20	0,5	40				
1" 1/2	1" 1/2	G 25	0,5	20				
2"	1" 1/2	G 32	0,5	12				

## 2876 Soupape HP laiton à échappement canalisé

Construction selon AD-Merkblatt A2, Vd TÜV-Merkblatt 100 et ISO 4126-1.

Corps laiton CW 614 N - Portée NBR - 10 °C / + 100 °C.

Raccordements entrée et sortie filetés gaz mâle et molette d'essai.

Homologation selon 97/23 CE 0035 et ASME VIII div. 1 (sur demande).

Tarages standards de 0,3 à 150 bar.

Fiche technique : FT 2876.

Tarage maxi 100 bar

Tarage maxi 150 bar

DN entrée	Réf.	Code	DN sortie	DN sortie
1/2"	E10/L	28762	1"	1" 1/4
3/4"	E10/L	28763	1"	1" 1/4
1"	E14/L	28764	1" 1/4	1" 1/2

Version inox  
et options :  
nous consulter



modèles sur délai

**DOSSIER CONSTRUCTEUR INCLUANT LA FICHE TECHNIQUE, LA NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN, ET LE CERTIFICAT DE TARAGE CONFORME À L'ARRÊTÉ DU 4/12/98 : code 999420 : 5,00 € NET/SOUPAPE.**

Réédition de certificat de tarage égaré :

- Envoi distinct du certificat :



**2851**  
**2858**

### Soupape laiton à échappement canalisé et levier pour vapeur

Portée FPM + PTFE 6 bar / 165 °C en vapeur saturée.

Portée KALREZ® de 6,5 à 15 bar / 200 °C en vapeur saturée.

Construction selon AD-Merkblatt A2, Vd TÜV-Merkblatt 100 et ISO 4126-1.

Corps laiton CW 614N.

Raccordements entrée et sortie filetés G mâle - Levier d'essai.

Homologation selon 97/23 CE 0035.

Tarages standards de 0,5 à 15 bar (tous les 0,5 bar).

Fiche technique : FT 2850.

Débits élevés :  
tarage à la vapeur

jusqu'à  
6 bar

jusqu'à  
15 bar



DN entrée	DN sortie	Référence	Tarage mini (bar)	Tarage maxi (bar)	Code 2851 FPM/PTFE	Code 2858 KALREZ®
1/2"	1"	G 10/L	0,5	25	28512	28582
3/4"	1"	G 14/L	0,5	40	28513	28583
1"	1" 1/4	G 20/L	0,5	40	28514	28584
1" 1/4	1" 1/4	G 20/L	0,5	40	28515	28585
1" 1/2	1" 1/2	G 25/L	0,5	20	28516	28586
2"	2"	G 40/L	0,5	14	28517	28587

### Soupape inox à échappement canalisé et levier pour vapeur

**2863**  
**2868**

Portée PTFE : 10 bar / 180 °C en vapeur saturée.

Portée KALREZ® : 0,5 à 15 bar / 200 °C en vapeur saturée.

Construction selon AD-Merkblatt A2, Vd TÜV-Merkblatt 100 et ISO 4126-1.

Corps acier inox forgé 1.4401.

Raccordements entrée et sortie filetés G mâle. - Levier d'essai.

Homologation selon 97/23 CE 0035.

Tarages standards de 0,5 à 15 bar (tous les 0,5 bar).

Finition externes : Ra 0,4.

Fiche technique : FT 2850.

Nombreuses options :  
nous consulter

jusqu'à  
10 bar

jusqu'à  
15 bar



DN entrée	DN sortie	Référence	Tarage mini (bar)	Tarage maxi (bar)	Code 2863 PTFE	Code 2868 KALREZ®
1/2"	1"	G 10/L	0,5	25	28632	28682
3/4"	1"	G 14/L	0,5	40	28633	28683
1"	1" 1/4	G 20/L	0,5	40	28634	28684
1" 1/4	1" 1/4	G 20/L	0,5	40	28635	28685
1" 1/2	1" 1/2	G 25/L	0,5	20	28636	28686
2"	2"	G 40/L	0,5	14	28637	28687

### 288C Soupape inox à raccords clamp

Soupape inox idem 2863 sauf :

raccordements à clamp selon tableau ci-dessous.



Ø Ferrule entrée	Ø Ferrule sortie	Référence	Tarage mini (bar)	Tarage maxi (bar)	Code 2863CL PTFE	Code 2869 FKM
50,5	50,5	G 10	0,5	25	2863CL2	2869CL2
50,5	50,5	G 14	0,5	40	2863CL3	2869CL3
50,5	50,5	G 20	0,5	40	2863CL4	2869CL4
50,5	64	G 25	0,5	20	2863CL5	2869CL5
50,5	64	G 32	0,5	12	2863CL6	2869CL6
64	77,5	G 40	0,5	14	2863CL7	2869CL7

nous  
consulter

modèles sur délai